



Comune di Signa  
(Città metropolitana di Firenze)

DOMANDA PER CONCORRERE ALL' ASSEGNAZIONE DEI CONTRIBUTI PER GLI  
ISCRITTI AL NIDO D'INFANZIA COMUNALE IL TRENINO a.e. 2021/2022  
(ai sensi del D. LGS 65/2017 e della Delibera di Giunta Comunale 83/2022)

Al Comune di Signa  
Settore 2 - servizi alla Persona  
Ufficio Pubblica Istruzione e  
sport

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_ N \_\_\_\_\_ INT \_\_\_\_\_  
recapito telefonico \_\_\_\_\_  
indirizzo posta elettronica \_\_\_\_\_  
genitore/tutore \_\_\_\_\_ del/la \_\_\_\_\_ bambino/a \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ nato/a \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_ N \_\_\_\_\_ INT \_\_\_\_\_  
iscritto al nido d'infanzia comunale Il Trenino a.s. 2021/2022;

RICHIEDE L'ASSEGNAZIONE DEL CONTRIBUTO di cui alla DGC 83/2022

IN TAL SENSO DICHIARA:

A tal fine consapevole che in caso di dichiarazioni mendaci, falsità in atto o uso di atti falsi, oltre alle sanzioni penali previste dall'art. 76 DPR n. 445/2000, l'Amministrazione Comunale provvederà alla revoca dei benefici eventualmente concessi sulla base delle stesse come previsto dall'art. 75 del medesimo decreto, ai sensi degli articoli 46 e 47 DPR n. 445/2000.

Di essere a conoscenza che, ai sensi del DPR n. 445/2000, spetta all'Amministrazione Comunale procedere ad idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive, e che nel caso dal controllo emerga che il contenuto delle autodichiarazioni non sia vero o che i documenti presentati siano falsi, la stessa provvederà a denunciare il fatto all'Autorità Giudiziaria.

di non usufruire di ulteriori contributi, bonus o rimborsi relativi al pagamento della tariffa nido, erogati da parte enti pubblici o privati con riferimento alle mensilità settembre 2021/luglio 2022.

Oppure:

di usufruire di ulteriori contributi, bonus o rimborsi, relativi al pagamento della tariffa nido erogati da parte enti pubblici o privati con riferimento alle mensilità settembre 2021/luglio 2022 per il seguente importo mensile **(specificare tipologia e relativi importi per i singoli mesi)**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
settembre \_\_\_\_\_ ottobre \_\_\_\_\_ novembre \_\_\_\_\_ dicembre \_\_\_\_\_  
gennaio \_\_\_\_\_ febbraio \_\_\_\_\_ marzo \_\_\_\_\_ aprile \_\_\_\_\_  
maggio \_\_\_\_\_ giugno \_\_\_\_\_ luglio \_\_\_\_\_

